



Καταψύκτες για οικιακή και επαγγελματική χρήση
Ιδανικά για κατεψυγμένα τρόφιμα

ΚΑΤΑΨΥΚΤΕΣ



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Μοντέλο	SNH-0105	SNH-0155
Καμπίνα		
Εξωτερικές διαστάσεις ΠxΒxΥ (mm)	545x550x850mm	705x550x850mm
Χωρητικότητα (Lts)	100	150
Βάρος (kg)	24	28
Αριθμός Καλαθιών	1	1
Φωτισμός	LED	LED
Ψύξη		
Ψυκτικό υγρό	R600	R600
Θερμοκρασία	-18°~-24°C	-18°~-24°C
Εξατμιστής	Pipe on sheet	Pipe on sheet
Συμπυκνωτής	Wire & tube	Wire & tube
Ισχύς	220-240V, 50Hz	220-240V, 50Hz

Παρατηρήσεις: η εταιρεία διατηρεί το δικαίωμα αλλαγής των τεχνικών χαρακτηριστικών χωρίς προειδοποίηση.



-18° ~ -24°

Μονωμένη πόρτα με κλειδαριά
Φωτισμός LED

ΚΑΤΑΨΥΚΤΕΣ

■ standard

■ optional

R600 HFC free Gas	 Performance Efficiency	 LED Lighting	 Energy Saving	 Low Noise	 Door Lock	HC Hydrocarbon R600	 Electronic controller	 Extra Basket	 Customized Branding
-----------------------------	----------------------------	------------------	-------------------	---------------	---------------	-------------------------------	---------------------------	------------------	-------------------------