



Καταψύκτες για οικιακή και επαγγελματική χρήση  
Ιδανικά για κατεψυγμένα συσκευασμένα τρόφιμα και παγωτά

ΚΑΤΑΨΥΚΤΕΣ



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Μοντέλο	SNC-0145	SNC-0355
<b>Καμπίνα</b>		
Εξωτερικές διαστάσεις ΠxΒxΥ (mm)	615x695x830mm	1225x695x920mm
Χωρητικότητα (Lts)	145	330
Βάρος (kg)	40	68
Αριθμός καλαθιών	1	5w/divider
Φωτισμός	N/A	LED
<b>Ψύξη</b>		
Ψυκτικό υγρό	R600	R600
Θερμοκρασία	-18°~-22°C	-18°~-22°C
Εξατμιστής	Pipe on sheet	Pipe on sheet
Συμπυκνωτής	Pipe on sheet	Pipe on sheet
Ισχύς	220-240V, 50Hz	220-240V, 50Hz
<b>Μεταφορά</b>		
Τεμάχια / container 20'/40'	76/152	36/75

Παρατηρήσεις: η εταιρεία διατηρεί το δικαίωμα αλλαγής των τεχνικών χαρακτηριστικών χωρίς προειδοποίηση.



-18° ~ -22°

Συρόμενες πόρτες με τζάμι και κλειδαριά  
Φωτισμός LED

■ standard

■ optional



HFC free Gas



Performance Efficiency



LED Lighting



Energy Saving



Low Noise



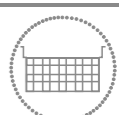
Door Lock



Hydrocarbon R600



Electronic controller



Extra Basket



Customized Branding